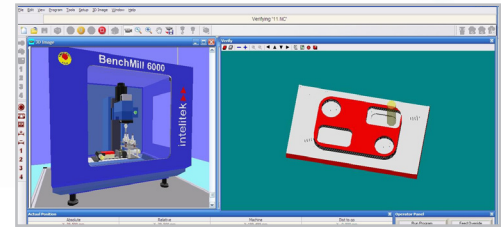


Software de control de máquina CNC

El software de control CNC es una herramienta ideal para aprender los conceptos fundamentales del maquinado CNC. CNCBase es una interfaz de fácil uso y su ayuda en línea les permite a los usuarios de todos los niveles controlar y supervisar los centros de maquinado, crear, editar u ejecutar programas NC. CNCMotion integra una simulación interactiva en 3D al software de control de máquina CNCBase para simulación dinámica y seguimiento gráfico de las máquinas de fresado y torneado CNC. El software acepta los códigos estándar EIA RS274D G&M compatibles con Fanuc que reconocen las herramientas de la máquina CNC.



CNCBase®

Prestaciones estándar

- Programación y control
 - ◇ Compatibilidad con los códigos G&M estándar EIA RS274-D.
 - ◇ Compatibilidad CAD/CAM.
 - ◇ Funciones avanzadas de edición de código NC, que incluyen numeración automática de bloque, administración de comentarios y verificación de códigos.
 - ◇ Programación absoluta y que puede incrementarse.
 - ◇ Admite ciclos de enlatado para perforación y mandrilado.
 - ◇ Compensaciones de herramienta programables y compensación de corte.
 - ◇ Admite unidades métricas e imperiales.
 - ◇ Pueden abrirse en simultáneo una cantidad ilimitada de programas.
 - ◇ Cantidad ilimitada de bloques de programas.
 - ◇ Funciones estándar de Windows para la edición de programas (p. ej., cortar, copiar, pegar, buscar).
- Verificación de la programación
 - ◇ Verificación rápida del código G&M para garantizar la sintaxis correcta y completa durante la edición del programa.
 - ◇ Verificación gráfica de la ruta de la herramienta para garantizar una programación precisa.
 - ◇ Comando para estimar el tiempo de ejecución y calcular la cantidad aproximada de tiempo necesario para maquinarse su parte, y la distancia aproximada de desplazamiento de la máquina.
- Control manual de hardware
 - ◇ Movimiento a lo largo de cada eje según configuraciones personalizadas de velocidad y pasos
 - ◇ Activación de perno y control de velocidad
 - ◇ Control del movimiento desde el recuadro del diálogo y el tablero.
- Visualización de datos en tiempo real
 - ◇ Visualización en tiempo real de la configuración actual del hardware, que incluye posiciones transversales y de herramientas, herramientas en uso y parámetros de maquinado.
 - ◇ Visualización en tiempo real de la ejecución del programa, que incluye el bloque en ejecución y el tiempo de ejecución del programa.
- Parámetros para ajustar la operación del controlador.
 - ◇ Control manual de la velocidad programada del perno y la tasa de alimentación.
 - ◇ Límites blandos configurables para el maquinado seguro.
 - ◇ Los parámetros pueden visualizarse y manipularse fácilmente.
- Interfaz del usuario
 - ◇ Editor del color del código NC
 - ◇ Configuración de la biblioteca de herramientas
- Dos modos de funcionamiento:
 - ◇ En línea: CNCBase se comunica con el controlador
 - ◇ Simulación: Cuando no está conectado, puede simular el proceso de maquinado con la verificación gráfica y el maquinado simulado.

CNCMotion®

Prestaciones estándar

- Configuración gráfica
 - ◇ La configuración gráfica interactiva permite la personalización de máquinas, como por ejemplo, de varias herramientas y accesorios de las máquinas.
 - ◇ Definiciones y propiedades de abrazaderas, prensas y placas; los accesorios pueden definirse según su funcionamiento neumático o manual.
 - ◇ Definiciones y compensaciones de herramientas de hasta 20 herramientas definidas previamente y herramientas definidas por el usuario.
 - ◇ Definición de soportes/postes para herramientas manuales o intercambiador automático de herramientas/turret de herramientas.
 - ◇ Definiciones y propiedades de piezas de trabajo: material, color y tamaño.
 - ◇ Durante la configuración, el software verifica todas las definiciones para garantizar la compatibilidad con el hardware real y el entorno físico.
 - ◇ CNCMotion simula cada opción de herramientas disponible en nuestro control en pantalla de las máquinas con las mismas opciones y accesorios que usted utiliza en la máquina real.
- Simulación dinámica en 3D
 - ◇ Simulación dinámica y seguimiento gráfico de la fresadora y el torno CNC durante el funcionamiento manual y la ejecución del programa NC.
 - ◇ Simula los movimientos transversales, del perno y las herramientas.
 - ◇ Simula en tiempo real la forma cambiante de la pieza de trabajo durante el proceso completo de maquinado, con inclusión del fresado, torneado, grabado y recorrido.
 - ◇ Refleja la conducta de las máquinas en condiciones del mundo real, con inclusión de los límites de los ejes, el impacto, las paradas automáticas y de emergencia y las paradas donde se compromete el escudo.
 - ◇ Permite la experimentación con partes virtuales de diferentes formas, tamaños y materiales, como cera, latón, madera y aluminio.
 - ◇ Señale y haga clic en la pantalla para mover la herramienta según la definición de origen de la pieza de trabajo.
 - ◇ Control pleno de los parámetros de maquinado durante la simulación, como la tasa de alimentación y la velocidad del perno.

Requisitos de la computadora

CNCBase

- Windows XP SP3/Vista/Windows 7-32 o 64bit
- 512 MB RAM (1 GB recomendado)
- 200 MB de espacio disponible en disco rígido
- Puerto Ethernet disponible
- Fuente de alimentación ATX (recomendado)

- ◇ Visualización de las coordenadas actuales de la herramienta y estado de los componentes del hardware (p. ej., encendido/apagado, abierto/cerrado).
- ◇ Varios controles de vista y visualización, p. ej., zoom, rotación, imagen panorámica, arrastre, redirección.
- ◇ Verificación de la ruta de la herramienta 3D durante el maquinado.
- ◇ Puede exhibir en simultáneo tres vistas diferentes en 3D de la máquina CNC.
- ◇ La verificación de la ruta de la herramienta gráfica es una prestación estándar con la totalidad de nuestro software de control CNC. CNCMotion lleva la simulación a un nivel más alto. Además de mostrar la ruta de la herramienta en la parte, CNCMotion simula todos los aspectos del funcionamiento de la máquina en la pantalla y en 3-D; ¡toda una máquina virtual!
- Programación y control
 - ◇ Integrado totalmente con el software de control CNCBase, una herramienta intuitiva para la programación y el funcionamiento de máquinas CNC.
 - ◇ El emulador disponible Fanuc replica el control estándar de la industria. Pase del control Intelitek a Fanuc solo con un clic del mouse.

Opciones de fresado

- Todas las herramientas de tamaño estándar
- Prensa de precisión de 4"
- Prensa aérea con eje simple
- Prensa aérea con eje doble
- Kit de sujeción
- ATC de 4 estaciones para BenchMill 6000 o ProMill 8000
- ATC con carrusel para 12 herramientas para ProMill 8000
- Mesa de trabajo giratoria (de 4 ejes) con placa de 3 mordazas
- Sistema de refrigeración
- Sistema de lubricación
- Abridor automático de escudo

Opciones de torneado

- Todas las herramientas de tamaño estándar
- Placa de 3 mordazas
- Placa aérea
- Turret de herramientas automático para 4 estaciones
- Contrapunto
- Sistema de refrigeración
- Sistema de lubricación
- Abridor automático de escudo

CNCMotion

- Windows XP SP3/Vista/Windows 7-32 o 64bit
- 512 MB RAM (1 GB recomendado)
- 300 MB de espacio disponible en disco rígido
- Puerto Ethernet disponible (para modo en línea)
- Fuente de alimentación ATX (recomendado para el modo en línea)

Software de control de máquina CNC (continuación)

Emulador Fanuc™ 21i

El emulador Fanuc 21i es una opción complementaria tanto para el software de control CNCBase como CNCMotion.

El emulador Fanuc replica el control Fanuc 21i CNC. Este controlador y su subconjunto, los controladores 16i y 18i, son los controles más populares utilizados en la industria para conducir máquinas industriales CNC.

Expanda su programa de capacitación con el software de simulación y control de herramientas de la máquina Fanuc 21i. Ahora puede implementar un componente de capacitación Fanuc junto con CNCMotion, lo cual le permite hacer una simulación de una máquina CNC o ¡hacerlo de verdad!

Ya sea que esté haciendo funcionar la máquina real o el simulador virtual de la máquina, puede enseñar controles CNC industriales además de los códigos G&M ofrecidos en nuestras máquinas CNC.

El control y el simulador Fanuc 21i están disponibles para cualquiera de las siguientes máquinas:

- Centro de fresado BenchMill 6000 CNC
- Centro de torneado BenchTurn 7000 CNC
- Centro de maquinado ProMill 8000 CNC
- Centro de torneado ProTurn 9000 CNC

Información para pedidos

Software

CNCBase®, incluido con todas las máquinas CNC	33-2040-5001
CNCMotion®	
BenchMill 6000	63-6001-1000
ProMill 8000	63-8001-1000
BenchTurn 7000	63-7001-1000
ProTurn 9000	63-9001-1000
FANUC™21i	
BenchMill 6000	63-6001-2000
ProMill 8000	63-8001-2000
BenchTurn 7000	63-7001-2000
ProTurn 9000	63-9001-2000

Paquetes

BenchMill 6000 incluye hardware, software, programa y proyectos	
110 V	CNC-6000-CLBA
220 V	CNC-6000-CLBA-2
El complemento virtual BenchMill 6000 incluye software y programa	
Imperial	CNC-6000-LMOO
Métrico	CNC-6000-LMOO-2
ProMill 8000 incluye hardware, software, programa y proyectos	
110 V	CNC-8000-CLBA
220 V	CNC-8000-CLBA-2
El complemento virtual ProMill 8000 incluye software y programa	
Imperial	CNC-8000-LMOO
Métrico	CNC-8000-LMOO-2
BenchTurn 7000 incluye hardware, software, programa y proyectos	
110 V	CNC-7000-CLBA
220 V	CNC-7000-CLBA-2
El complemento virtual BenchTurn 7000 incluye software y programa	
Imperial	CNC-7000-LMOO
Métrico	CNC-7000-LMOO-2
ProTurn 9000 incluye hardware, software, programa y proyectos	
110 V	CNC-9000-CLBA
220 V	CNC-9000-CLBA-2
El complemento virtual ProTurn 9000 incluye software y programa	
Imperial	CNC-9000-LMOO
Métrico	CNC-9000-LMOO-2

Hardware

BenchMill 6000	
110 V	005505-110
220 V	005505-220
ProMill 8000	
110 V	005507-110
220 V	005507-220
ProMill 8000 con control Siemens	
110 V	005508-110
220 V	005508-220
Intercambiador automático de herramientas ProMill 8000 para 12 estaciones	
110 V	005509-110
220 V	005509-220
BenchTurn 7000	
110 V	005504-110
220 V	005504-220
ProTurn 9000	
110 V	005501-110
220 V	005501-220
ProTurn 9000 controlado con Siemens	
110 V	005503-110
220 V	005503-220

Programa

Fresado CNC con BenchMill 6000, curso en LearnMate, laboratorio	
Imperial	17-8140-0001
Métrico	17-8140-0002
Fresado CNC con BenchMill 6000, curso en LearnMate, virtual	
Imperial	17-3140-0001
Métrico	17-3140-0002
Fresado CNC con ProMill 8000, curso en LearnMate, laboratorio	
Imperial	17-8142-0001
Métrico	17-8142-0002
Fresado CNC con ProMill 8000, curso en LearnMate, virtual	
Imperial	17-3142-0001
Métrico	17-3142-0002
Torneado CNC con BenchTurn 7000, curso en LearnMate, laboratorio	
Imperial	17-8141-0001
Métrico	17-8141-0002
Torneado CNC con BenchTurn 7000, curso en LearnMate, virtual	
Imperial	17-3141-0001
Métrico	17-3141-0002
Torneado CNC con ProTurn 9000, curso en LearnMate, laboratorio	
Imperial	17-8143-0001
Métrico	17-8143-0002
Torneado CNC con ProTurn 9000, curso en LearnMate, virtual	
Imperial	17-3143-0001
Métrico	17-3143-0002

Contacto:

intelitek®

Número sin cargo: 800-221-2763
Teléfono: 603-625-8600
Fax: 603-625-2137

Correo electrónico:
info@intelitek.com
www.intelitek.com