

Centro de mecanizado CNC ProMill 8000

ProMill 8000 es un versátil centro de mecanizado de Control Numérico por Computadora (CNC, Computer Numerical Control), que le permite enseñar de manera sólida la fabricación avanzada y con CNC a sus estudiantes.

ProMill 8000 es un torno para computadora personal con un servomotor de CA y 3 ejes, y un 4.º eje giratorio opcional. El torno no requiere montaje y llega a su instalación listo para funcionar con el puerto Ethernet de una computadora personal estándar. Al igual que las máquinas industriales más grandes, ProMill 8000 usa programas de código G&M, compatibles con EIA, ISO y Fanuc™, para cortar piezas de diferentes materiales.



Prestaciones estándar

- Control por Ethernet
- Servomotores de CA
- Motor de husillo sin escobillas
- Gabinete completo con traba de seguridad para la puerta
- Diagnósticos automáticos y protección contra cortes de energía
- Software de CNC para computadora personal
- Barra de tiro neumática
- Listo para refrigerante
- Listo para controlador portátil
- Listo para un 4.º eje
- Listo para integración robótica con 6 entradas y 6 salidas
- No requiere montaje

Accesorios incluidos

- Barra de tiro neumática
- Luz de trabajo interior
- Sistema de lubricación de un disparo
- Paquete de accesorios de ProMill:
 - ◇ (1) Kit de sujeción de 10 piezas
 - ◇ (1) Fresa universal radial de 3 mm, 4 estrías y broca de centrado HSS
 - ◇ (1) Fresa universal radial de 1/8", 4 estrías y broca de centrado HSS
 - ◇ (1) Soporte de herramientas ISO 20
 - ◇ (1) Boquilla ER16 de 4 mm
 - ◇ (1) Llave de tuercas para soporte de herramientas ISO 20
 - ◇ (1) Llave de husillo
 - ◇ (1) Juego de llaves de boca: 8/10 mm, 9/11 mm, 17/19 mm
 - ◇ (1) Juego de llaves Allen: 3, 4, 5, 6, 8 y 10 mm
 - ◇ (1) Cable de Ethernet de 2 m
 - ◇ (1) Caja de almacenamiento

Especificaciones

Recorrido del eje

Eje X, máx.	280 mm	11"
Eje Y, máx.	152 mm	6"
Eje Z	270 mm	10,625"

Área de trabajo

Tamaño de la mesa	550 x 160 mm	21,6" x 6,3"
Cantidad de ranuras en T	3	
Tamaño de la ranura en T	12 mm	0,47"
Cap. de carga máx. de la mesa	35 kg	77 lb

Husillo

Tipo de motor	Sin escobillas	
Potencia del motor	1,34 HP, 1000 W	
Velocidad del husillo	100-5000 RPM	
Husillo cónico	ISO 20	
Diám. máx. de la herramienta	10 mm	0,375"
Paso	232 mm	9,13"

Precisión

Precisión de posición	0,038 mm	0,0015"
Repetibilidad	0,010 mm	0,0004"

Dimensiones

Tamaño de la máquina		
Ancho	1280 mm	50,40"
Prof.	895 mm	35,23"
Alto	1845 mm	72,64"
Tamaño de embarque		
Ancho	1420 mm	55,91"
Prof.	1060 mm	41,73"
Alto	2035 mm	80,12"

Peso (aproximado)

Peso de la máquina	510 kg	1124 lb
Peso de embarque	570 kg	1256 lb

Ejes motores

Tipo de eje motor	Servo de CA	
Eje X	400 W	
Eje Y	400 W	
Eje Z	750 W	
Velocidad de avance rápido	5000 mm/min	197 ipm
Velocidad de avance	2540 mm/min	100 ipm

Requisitos de suministro de aire

620 kPa (90 psi)
Se incluye la conexión hembra NPT de 1/4"

Software de control

EIA RS274-D estándar, compatible con código G&M

Compatible con Fanuc®
Compatible con CAD/CAM

Edición avanzada de código NC

Verificación gráfica de trayectoria de la herramienta simulada o en tiempo real

Requisitos del sistema informático

Intel/AMD de un solo núcleo y 1,6 GHz
512 MB de RAM

300 MB de espacio disponible en disco
Windows XP SP3/Vista/7 de 32 o 64 bits
1 puerto LAN disponible*

* Un puerto LAN adicional si la computadora requiere acceso a un cable de red

Requisitos de alimentación

Estados Unidos

115 V CA (+5 %/-10 %) 60 Hz, 20 A

Internacionales

230 V CA (+5 %/-10 %) 50 Hz, 8 A

Opciones y accesorios

Pieza n.º 011055: Monitor de computadora incorporado a la máquina y soporte de CPU



Pieza n.º 01106: Plato de 3 y 4 garras (independiente) para el posicionador giratorio de 4.º eje



Pieza n.º 011081: Sistema refrigerante



Pieza n.º 011088: Mesa de trabajo giratoria (4.º eje) de 100 mm (4") con cabezal móvil



Pieza n.º 011107: Tornillo de mesa neumático con doble eje



Pieza n.º 011108: Tornillo de mesa neumático con eje simple



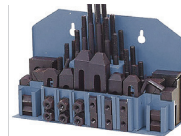
Pieza n.º 011111: Rueda de mano del controlador portátil



Pieza n.º 011113: Panel de simulación de control Fanuc™ con software



Pieza n.º 011115: Kit de sujeción de 58 piezas



Pieza n.º 011116: Tornillo de banco de precisión de 100 mm (4")



Pieza n.º 011093 Portabrocas de 80 mm (3 1/8") con 3 garras para mesa rotatoria



Pieza n.º 011135: Paquete avanzado de fresa universal radial



Pieza n.º 011137: Juego de torno para grabar (1/32", 1/16")



Pieza n.º 011122: Juego de boquillas de 8 piezas ER-16 (0,078-0,118"; 0,118-0,157"; 0,157-0,197"; 0,197-0,236"; 0,236-0,276"; 0,276-0,315"; 0,315-0,354"; 0,354-0,394")



Pieza n.º 011131: ATC de 4 estaciones, soporte para mesa



Pieza n.º 011133: Juego de fresa universal radial HSS (1/8", 1/4", 3/8")



Pieza n.º 011104: Abridora neumática de blindaje

Pieza n.º 011117: Juego de soportes de herramientas ISO 20 que incluye 4 soportes de herramientas ISO 20 con bastidor para herramientas y tuercas

Pieza n.º 011119: Un soporte de herramientas ISO 20 con tuerca

Pieza n.º 011120: Una llave de tuercas para soporte de herramientas ISO 20

Pieza n.º 10-5810-0000: El kit del maquinista incluye tornillo de mesa, soporte de herramientas ISO con bastidor, juego de boquillas ER 16, juego de fijación de 58 piezas, paquete de avanzado de fresa universal radial

Pieza n.º 10-6721-0000: Software SpectraCAM

Pieza n.º 10-6701-0000: Software SpectraCAM para fresado y torneado, incluye SpectraCAD para grabado

Información para pedidos

Hardware

CNC ProMill 8000 AC	
110 V	005507-110
220 V	005507-220
CNC ProMill 8000AC-S con control Siemens	
110 V	005508-110
220 V	005508-220
ProMill 8000 AC con ATC de 12 herramientas	
110 V	005509-110
220 V	005509-220

Software

Software de simulación CNCMotion®	63-6001-1000
Emulador Fanuc™ 21i	63-8001-2000

Programa

Fresado CNC con ProMill 8000, curso de LearnMate, laboratorio	
Imperial	17-8142-0001
Métrico	17-8142-0002
Fresado CNC con ProMill 8000, curso de LearnMate, virtual	
Imperial	17-3142-0001
Métrico	17-3142-0002

Contacto:

intelitek®

Número sin cargo: 800-221-2763
Teléfono: 603-625-8600
Fax: 603-625-2137

Correo electrónico:
info@intelitek.com
www.intelitek.com